

A dohány gépi betakarításának feltételei és lehetőségei

2007-ben Spapperi RA942 típusú betakarítógép és egy 4 soros tápkockás palántázó gép beruházása történt meg. Laikusan azt hittem, hogy megoldom a problémát, de csak részben oldódott meg és ezzel természetesen újabb problémák is jelentkeztek, a hiányzó egységek miatt, amelyek a beruházás költségeinek a csökkentése miatt maradtak el.

2008-ban a palántázó gépet le kellett cserélni, mert ezekhez a körülményekhez nem felelt meg. Vásároltam egy De-Cloet típusú palántázó gépet, és egy zölddohány manipuláló szalagot, amivel a zölddohányt a túsor keretbe tudjuk rakni.

Közben a kisedés során további probléma jelentkezett, ugyanis a válogatást hagyományos módszerrel nem tudtuk megoldani, emiatt következett egy újabb beruházás, a szárazdohány válogató szalag beszerzése. (De-Cloet)

A dolog itt nem állt meg, mert ez magával vonzotta, hogy újabb gépet kellett beszereznem, mégpedig egy targoncaprést. Ezt a berendezési technikát, TDO 80-as szárítóknál alkalmaztuk, holott a manipuláló szalag és az egész gépesítési technológia konténeres rendszert kíván el. (Tud működni túkeretes rendszerrel is.)

Így teltek el az évek 2009-2011 között.

2012-2013-ban vissza kellett álltunk a kézi betakarításra, de ismét ugyanazzal a problémával szembesültünk, még pedig az emberi erő hiányával.

2014. évben újabb változás következett be, a több évtizedes 10 db TDO 80-as szárítókat lecseréltem 30 db GOME konténeres szárítókra, valamint még vásároltam egy darab egy soros gépi vontatású Mantovani késes betakarítógépet.

2015-ben még további betakarító gépet szereztem be, mégpedig egy használt CO.M.AN. típusú, önjáró betakarító gépet. Így lett teljes minden időjárási viszontagságot kielégítő eszközparkom.

Ezekhez a feltételekhez az alábbiak is szükségesek és fontosak:

1. Megfelelő minőségi palánta (nagysága, erőssége)
2. Megfelelő magágy - vagy bakhát előkészítés
3. Megfelelő tápanyag kijuttatása és megválasztása
4. Ültetési folyamat
 - precíz egyenes sorok
 - pontos csatlakozó sorok
 - a tőtáv minimum 30 cm maximum 35 cm-tőhiány nem keletkezhet
5. Növényvédelem időbeni fontossága a kártevőkkel szemben
6. Az állomány gyommentesen tartása
7. Öntözés, hogy egyenlő kultúra legyen
8. A teljes kacsmentesség fenntartása
9. A betakarításhoz a megfelelő érettségi állapot elérése

A dohány betakarításhoz használt gépek előnyei és hátrányai:

1. Palántázó gép

Ami ma Magyarországon forgalomban lévő palántázó van, az minőségileg és teljesítményileg is tudja teljesíteni az előírtakat. (De-Cloet)

2. Spapperi RA 942 betakarítógép

Ez a betakarítógép 110 cm-es sortávolságon tud működni, fix, nem állítható. A levelezős adapter elég precízen tud dolgozni, de viszont a felső levelekhez a késes adapter nem hozza azt a várt teljesítményt, amit előírtak. (Le szedésileg, minőségileg, mennyiségileg.)

3. CO.M.A.N betakarítógép (3 db)

Szerkezetileg helyel közel ugyanolyan, mint a De-Cloet betakarító.

Annyi hátránnyal rendelkezik, hogy a gyűjtőtartályának a kialakítása nem olyan, mint a De-Cloet betakarító gépé (CO.M.A.N. kitolja a dohányt; De-Cloet kiejti a dohányt). Paraméterei teljesítményben és sortávolságban azonosak.

Óránként 2,5-4,0 tonna zölddohány betakarítására képes. Mindkét gép sortávolsága 110-120 cm-ig állítható a Spapperivel szemben. A homokos domborzati viszonyokat egy fokkal jobban viselni a Spapperi, mint a CO.M.A.N.

4. Egysoros Mantovani traktorvontatású késes betakarítógép

Teljesítménye és minőségi munkája hibátlan.

Csapadékos időben is kiválóan lehet vele dolgozni, mert könnyű a gép súlya.

Kapacitása 2,5-3,0 tonna/óra dohánytól függően.

5. Zölddohány manipuláló szalag

Ez a berendezés kihagyhatatlan a konténeres szárítók berakásánál.

Gazdaságtól függően és betakarítógép mennyiségéhez mérten a kapacitása változhat.

6. GOME szárítók

60q és 12db konténer egy szárító mérete.

Berakási és kiszedési folyamat kényelmes, könnyen megoldható.

Viszont a szárítási folyamat egy nappal hosszabb a TDO 80-as szárítóknál.

Gáz és villanyfogyasztása túl nagy százalékos eltérést nem mutat a jó állapotú TDO 80-as szárítókhoz képest.

7. Szárazdohány válogató szalag De-Cloet 400

Intenzívebbé teszi a válogatást, de viszont ha gazdasági helyek engedik, akkor mindenféleképpen a De-Cloet 600 kell választani.

Összefoglalva az eddig leírtakat, ha megfelelő a tőszám, gyommentesség kielégítő, jól megválasztott kemikália, precíz a kacsmentesítés, megfelelő érettségi állapotban történik a törés, akkor egy 2,5-2,7 t/ha-s ültetvényt tudunk létrehozni, ami a gép hellyel közel tökéletesen tud működni.

Az új szárítók beszerzésével, jelentős szárítási költséget lehet megtakarítani.

Gyenge minőségű ültetvényekben nem tudunk gépi betakarítást végezni.

Ilk 2016. február 2.